



PRODUKTIONSMISCHER 6.000 Liter BODE CHEMIE Hamburg



Produktionsmischer zur Herstellung von Desinfektionsmitteln, Emulsionen, Waschlotionen und Ölbädern:

Die Arbeitskessel haben ein Nutzvolumen von 6.000 Liter und wurden entsprechend den Anforderungen für pharmazeutische Produktionsanlagen und den speziellen Anforderungen des Anwenders konzipiert und gefertigt. Die Anlagen sind im Ex- Bereich aufgestellt und entsprechen den gültigen ATEX- Vorschriften. Die Mischbehälter sind entsprechend der Produkthanforderungen mit verschiedenen Rührwerken ausgerüstet: 2 Kessel mit Schrägblattrührern, 1 Mischer mit Ankerrührwerk und Leitstrahlmischer. Im Technikbereich sind die Installationsracks zur Temperierung und die Hauptschalttschränke zur Steuerung der Anlagen aufgestellt. Die Anlagen werden einzeln über SPS-Steuerungen geregelt, die Bedienung erfolgt über OP- Terminals im Bedienbereich.

Alle Mischbehälter sind mit Doppelmäntel zur Temperierung der Produkte ausgestattet. Die Thermosysteme sind geteilt ausgeführt und können einzeln, entsprechend dem Füllstand, im Mischer geschaltet werden. Die Dosierung der Rohstoffe erfolgt über separate Zuläufe, die Mengen werden entsprechend der Rezeptur vorgewählt und über Durchflussmesser registriert. Zusätzlich sind alle Mischer mit einem Wägesystem ausgestattet. Die Wägung steuert gleichzeitig die Zuschaltung der einzelnen Temperierzonen und die Zu- / Abschaltung der Rührwerke sowie die Rührergeschwindigkeit im Durchtritt-Betrieb.

